



Wymiary stosowanych elementów:

	Blok 180x60x60: 1. Ciężar element: 1520kg 2. Objętość betonu: 0.65m3
	Blok 90x60x60: 1. Ciężar element: 760kg 2. Objętość betonu: 0.32m3
	Blok 60x60x60: 1. Ciężar element: 500kg 2. Objętość betonu: 0.22m3

Uwagi:

- 1. Rysunek rozpatrywać razem z opisem technicznym, projektem architektonicznym, Projektem zagospodarowania terenu, projektami branżowymi oraz pozostałymi rysunkami konstrukcji.
- 2. Ściany wydzielające magazyn soli zaprojektowano z prefabrykowanych bloków betonowych o przekroju 60x60cm, długości 180, 90 oraz 60cm.
- 3. Elementy łączyć ze sobą zgodnie z wymaganiami wybranego dostawcy prefabrykatów
- 4. Do wierzchu ścian z elementów prefabrykowanych mocować stopki do osadzania ram wiaty łukowej.
- 5. Stosować stopki zgodne ze specyfikacją wybranego dostawcy hali namiotowej

Wymagania dla el. prefabrykowanych:

Beton C35/45(B45)
Mrozoodporność: min. F150
Wodoszczelność: min. W6
Klasa ekspozycji XD3

Nazwa i adres obiektu: PROJEKT BUDOWLANY PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA BUDYNKU HYDROFORNI ZE ZMIANĄ SPOSOBU UŻYTKOWANIA NA POTRZEBY BUDYNKU GARAŻOWO–WARSZTATOWEGO (KAT. XVII), BUDOWA BUDYNKU GARAŻOWEGO Z WIATĄ (KAT. XVII) ORAZ MAGAZYNU SOLI (KAT. VIII) W RAMACH ZADANIA INWESTYCYJNEGO– PRZEBUDOWA BUDYNKU HYDROFORNI W BYSZEWACH Nowosolna, obr. Byszewy, m. Byszewy, id. dz.100608_2.0003.48/1			Nr strony	Nr rysunku K-8
Treść rysunku: Schemat konstrukcji przyziemia magazynu soli			Skala: 1:100	Data: PAŹDZIERNIK 2024
Branża: konstrukcyjna	Projektant (imię i nazwisko): mgr inż. Łukasz Staszak	Nr uprawnień: ŁOD/3367/PWBKb/17 w specjalności konstrukcyjnej	Podpis:	
	Projektant sprawdzający: mgr inż. Dariusz Lenarcik	ŁOD/2277/POOK/13 w specjalności konstrukcyjnej		